

Ecodust HF 500

Serie HF

La Serie Ecodust HF è stata realizzata con le più moderne e innovative tecnologie per l'aspirazione, il filtraggio e il trasporto delle polveri. Gli addetti ai cicli di lavorazione non vengono mai a contatto con le polveri prodotte: queste, infatti, percorrono condotti sigillati e confluiscono direttamente ai contenitori di stoccaggio.

Il controllo di tutte le funzioni del ciclo di lavoro e di intervento della macchina depolveratrice e la durata dei cicli di pulizia delle cartucce sono automatizzati.

Il Plenum aria polverosa, ideato per il contenimento degli elementi filtranti è realizzato con pannelli autoportanti in lamiera d'acciaio verniciata a polveri.

La tramoggia di convogliamento polveri è costruita in acciaio saldato e verniciata così come i portelli di ispezione completi di guarnizioni a tenuta. Tutti i raccordi interni sono sigillati ai manicotti con moderne tecniche di tenuta al fine di evitare qualsiasi perdita di polveri durante il trasporto.

L'apparato di pulizia delle cartucce è composto da un serbatoio di accumulo aria compressa per ogni cartuccia filtrante (4 sella serie 300, 6 nella serie 500). Tale serbatoio è dotato di valvola a membrana ad alta velocità di risposta con relativa elettrovalvola pilota.

Principio di funzionamento

Il principio di funzionamento è rappresentato dall'immissione di aria inquinata nella parte superiore del gruppo filtrante direttamente in tramoggia attraverso i cicloni, ove avviene una prima separazione dovuta alla forza

centrifuga; successivamente l'aria attraversa il tessuto filtrante, dall'esterno all'interno, depositando il particolare inquinante, formando uno strato che funge anch'esso da mezzo filtrante. Nel tempo l'accumulo di queste polveri provoca un aumento della perdita di carico, che richiede la rimozione delle polveri stratificate sulla superficie del tessuto filtrante.

A tale scopo interviene automaticamente il sistema di pulizia precedentemente descritto, che riporta a livello ottimale le prestazioni richieste senza ricorrere al fermo macchina. L'aria depurata, infine, uscendo dalla zona superiore del filtro, viene restituita all'ambiente completamente depurata dalle sostanze inquinanti.

Vantaggi competitivi

- Dimensioni compatte ed elevata superficie filtrante;
- Basso consumo di aria compressa;
- Manutenzione quasi nulla;
- Efficienza di aspirazione mantenuta sempre a livelli ottimali;
- Efficienza di filtrazione (ΔP) costante nel tempo e visualizzabile sul display;
- Sostituzione cartucce in modo agevole e pulito;
- Scarico esterno alla macchina con secchio o big-bag.



DATI TECNICI

Dimensioni:	2.200 x 1.600 x 2.250
Peso:	1.200 Kg
Alimentazione:	380 Volt 50 Hz
Potenza motore:	15 Kw
Portata:	5.000 m ³ /h
Pressione:	650 mm H ₂ O
Diam. ingresso aria	300 mm
Press. operativa	6 bar
Numero cicloni	2
Numero cartucce	6
Tot. superficie filtrante	129,60 mq
Sistema evac. polveri	Pompa venturi sc. big-bag
Quadro elettrico	Con PLC